

**DICHIARAZIONE SU CARICHE ED INCARICHI RICOPERTI PRESSO ENTI PUBBLICI E SOCIETA' O ENTI PRIVATI**

*Ai fini degli adempimenti di cui all'art. 14, comma 1, lettere d), ed e) del D.Lgs. n.33/2013*

**IL CONSIGLIERE COMUNALE: FEDRIGOTTI FABIO**

**ricopre** le seguenti altre cariche presso Enti pubblici, Società o Enti privati e/o incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Ente pubblico o Società/Ente privato (denominazione e sede)	Carica	Periodo		Compenso corrisposto
		Dal	a	
Fondazione Museo Storico del Trentino	Componente comitato di indirizzo	01.01.2019	01.01.2022	nessuno

Ledro, 30.09.2020